

Anmeldung zur Jahrgangsmesterschaft 2025

Verein: _____ Vereinsnummer: _____

Verantwortlicher: _____

Anschrift: _____

Telefon: _____ Fax/E-Mail: _____

Name	Vorname	männl./weibl.	Passnummer	Geburtsdatum	LG	LG-3-Stellung	LP	Lichtpunktgewehr Stehend	Lichtpunktgewehr 3-Stellung	Lichtpunktgewehr Liegend	Lichtpunktpistole

Hinweise: _____

Ort: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____

Bitte leserlich schreiben! Bitte bis spätestens **05. Dezember 2024** (Posteingang) senden an:

Gertrud Moroskow, Hegelstr. 14, 96052 Bamberg
Tel.: 0151/40903900
e-Mail: GJL-ST@gau-ofrwest.de